

Paquete Comercial 7.5 a 30 TR

220V-3F-60HZ | Solo Frío

SUBMITTAL

DX

REV.06-052023

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

Modo de Operación

- Enfríamiento
- Ventilación

Refrigerante

- R-410A

CAPACIDADES

Solo Frío

IPCH090KF-5	7.5 TR	220V
IPCH120KF-5	10 TR	220V
IPCH180KF-5	15 TR	220V
IPCH240KF-5	20 TR	220V
IPCH300KF-5	25 TR	220V
IPCH360KF-5	30 TR	220V



*Imágenes con fines ilustrativos.

CARACTERÍSTICAS DE LA UNIDAD

- Refrigerante R-410A.
- Presión estática variable.
- Un circuito de refrigeración (7.5 y 10 TR).
- Dos circuitos de refrigeración (15, 20, 25 y 30 TR).
- Descarga y retorno de aire de descarga horizontal.
- Puertos de servicio de alta y baja presión de refrigerante.
- Sistema de control a 5V con opción para termostato a 24V.
- Recubrimiento Blue Fin en serpentín condensador y evaporador.
- Compresores scroll marca COPELAND (7.5 a 25 TR) y DANFOSS (30 TR).
- Serpentín Evaporador y Condensador con tubos de cobre y aletas de aluminio.
- Gabinete de control y fuerza de la unidad con bisagras para servicio al sistema de ventilación de la unidad.

CARACTERÍSTICAS DE LA PROTECCIÓN

- Switch de alta y baja presión de refrigerante.
- Parrilla de protección en serpentín condensador.
- Tablilla de control con led display de autodiagnóstico de fallas con sensores de temperatura montados en la unidad para un mejor diagnóstico de operación de la unidad:
 - sensor de temperatura de descarga del compresor.
 - sensor de temperatura de serpentín condensador.
 - sensor de temperatura de retorno en la boca de la unidad.

ACCESORIOS INCLUIDOS DE FÁBRICA

- Trampa de condensados
- 16 metros de cable multilínea de 5 hilos.
- Control alámbrico de operación a 5 volts modelo KJR12B/dP(T)-E.
- Incluye Filtros de Aire Metálicos Lavables



CONTROL ALÁMBRICO



CABLE MULTILINEA



TRAMPA DE CONDENSADOS



FILTRO METÁLICO

SUBMITTAL

DX

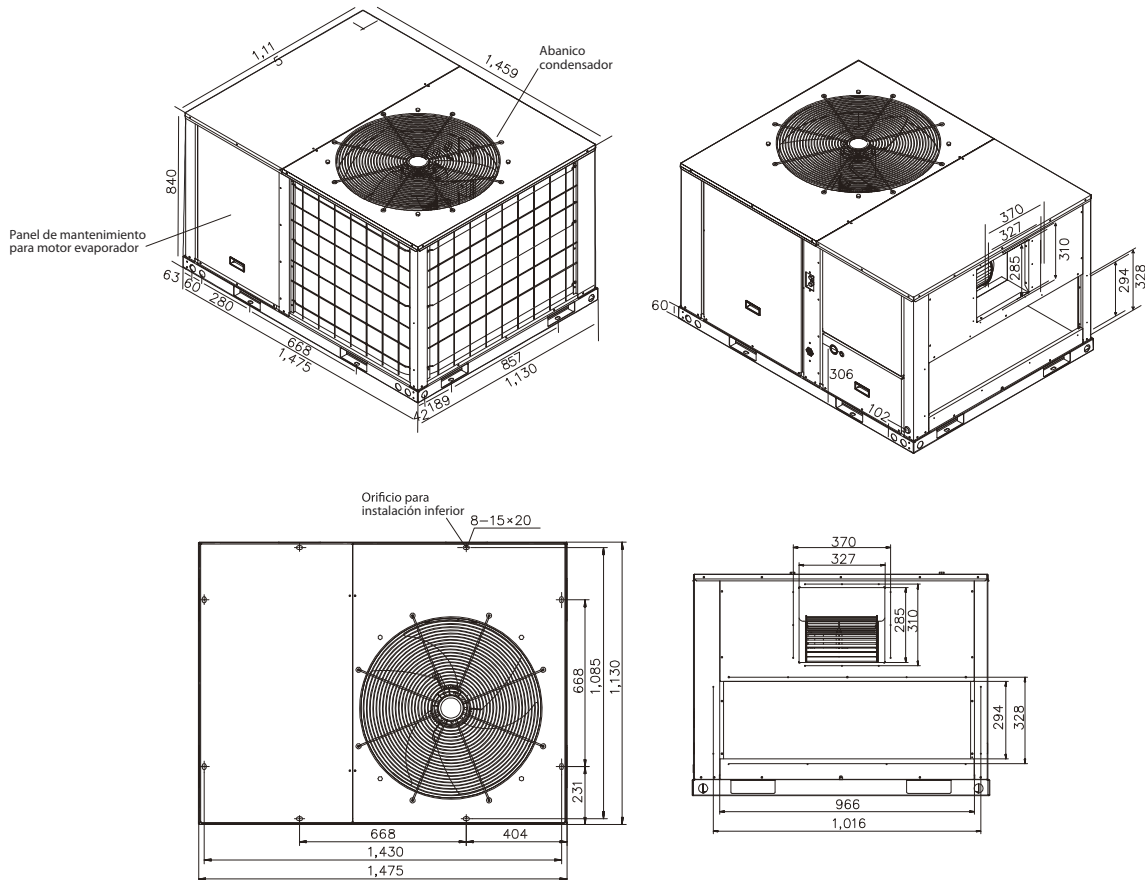
REV.06-052023

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS Y DESEMPEÑO

MODELO			IPCH090KF-5	IPCH120KF-5	IPCH180KF-5	IPCH240KF-5	IPCH300KF-5	IPCH360KF-5
ENFRIAMIENTO	TONS NOMINALES	(Ton)	7.5	10	15	20	25	30
	CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO	Btu/h	89,000	120,000	180,000	240,000	300,000	360,000
DATOS ELÉCTRICOS	SUMINISTRO ELÉCTRICO	V/F/Hz	220/3/60	220/3/60	220/3/60	220/3/60	220/3/60	220/3/60
	MAX. CONSUMO ENTRADA	kW	11.3	17.5	25.0	36.0	45.0	45.8
	CORRIENTE DE CONSUMO MÁXIMA	A	42.4	57.4	88.3	124.6	150.0	148.0
DESEMPEÑO	VOLUMEN DE AIRE	CFM	2,700	4,120	6,450	8,580	11,138	11,000
	PRESIÓN ESTÁTICA EXTERNA	Pa	80	90	110	120	250	270
DATOS DEL COMPRESOR	TIPO		Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll	Scroll
	CANTIDAD		1	1	2	2	2	2
	MODELO		ZP91KCE-TF5-522	ZP122KCE-TF5-522	ZP57K3E-TF5-522 + ZP122KCE-TF5-522	ZP122KCE-TF5-522*2	ZP137KCE-TF5-522*2	SH161A3ALC*2
	MARCA		COPELAND	COPELAND	COPELAND	COPELAND	COPELAND	DANFOSS
NIVEL DE RUIDO		dB(A)	75.6	75.7	76.8	78.3	82.2	/
REFRIGERANTE	TIPO		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
	CANTIDAD	Kg	3.8	4.1	4.6+2.2	5.4+5.4	6.7+6.7	7.1+7.1
	DISPOSITIVO DE EXPANSIÓN		Throttle valve	Throttle valve	Throttle valve	Throttle valve	Capillary	Capillary
PESO		Kg	235	325	470	670	895	940

DIMENSIONES

IPCH090KF-5

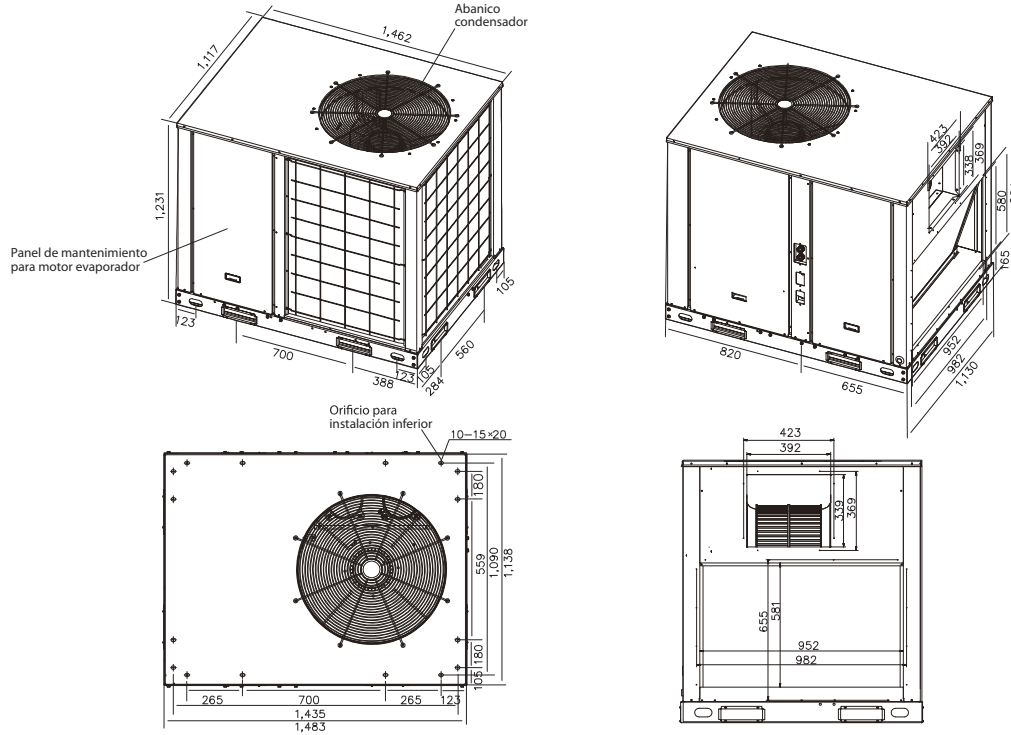
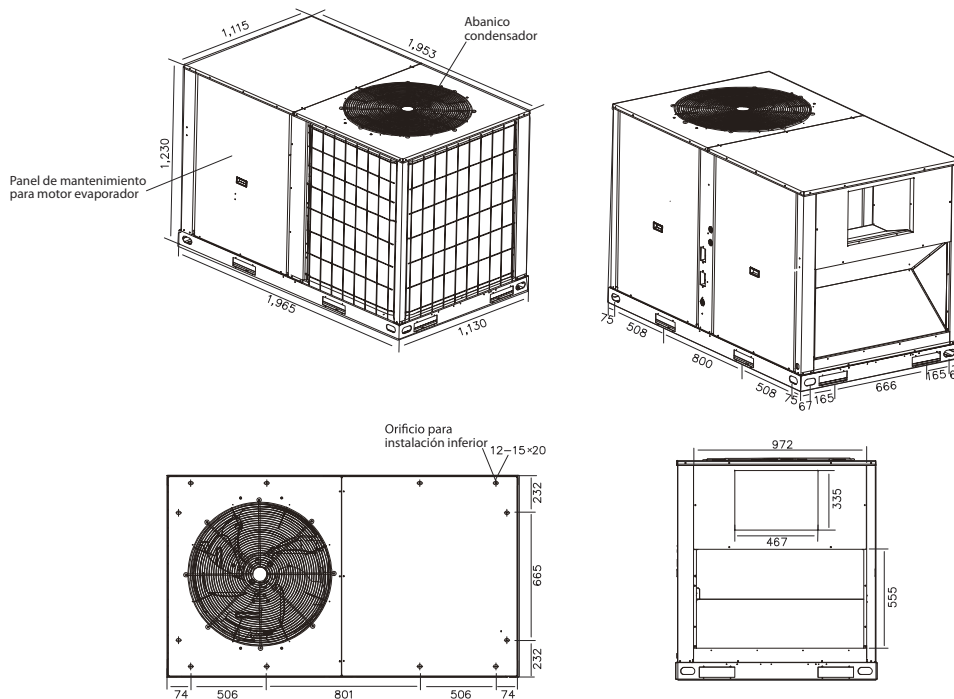


El fabricante se reserva el derecho de modificar las características de los equipos, sin previo aviso.

SUBMITTAL

DX

REV.06-052023

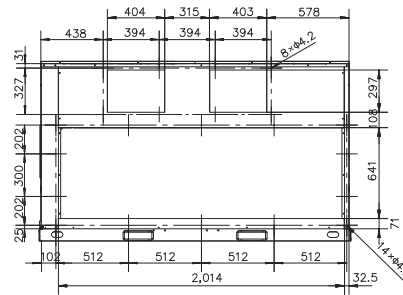
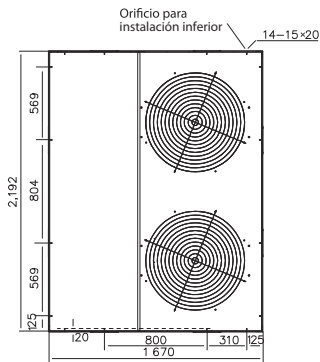
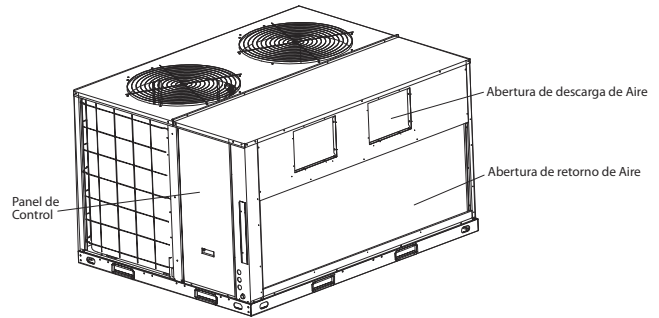
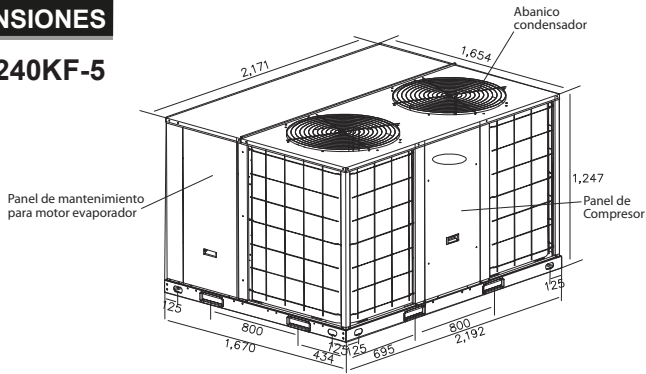
DIMENSIONES
IPCH120KF-5

IPCH180KF-5


El fabricante se reserva el derecho de modificar las características de los equipos, sin previo aviso.

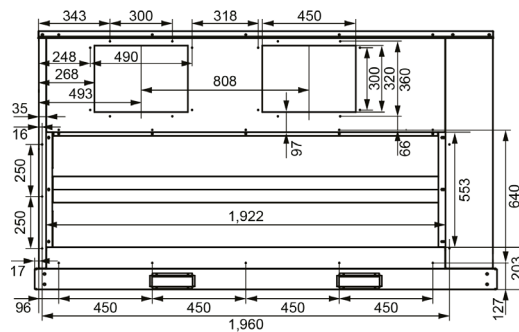
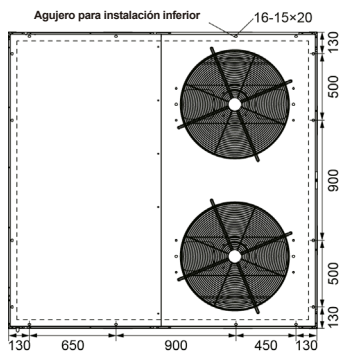
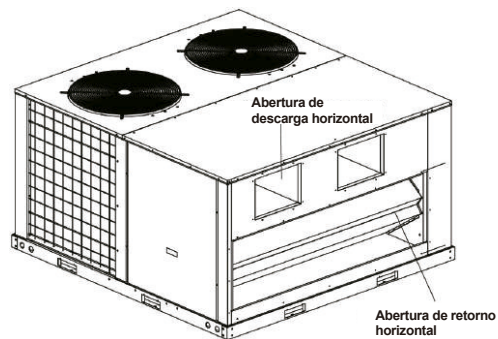
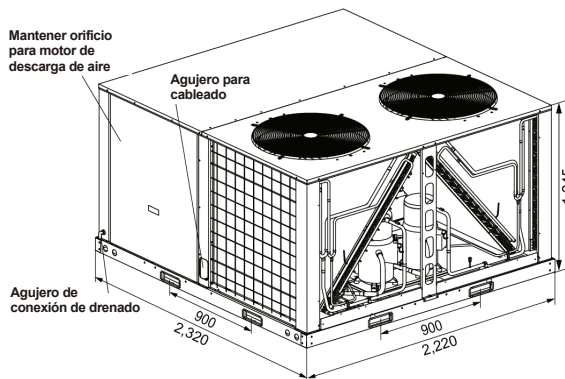
SUBMITTAL DX

DIMENSIONES IPCH240KF-5

REV.06-052023



IPCH300KF-5, IPCH360KF-5: (Unit:mm)



El fabricante se reserva el derecho de modificar las características de los equipos, sin previo aviso.

DIAGRAMA DE COMUNICACIÓN

**DIAGRAMA ELÉCTRICO PARA MODELOS
IPCH *** KF-5**

