

Minisplit High Wall INVERTER 3 TR



220V-1F-60HZ | Solo Frío / Frío-Calor

SUBMITTAL

DX

REV.01.0923

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

Modo de Operación

- Enfriamiento
- Calefacción
- Ventilación
- Secado

Refrigerante

- R-410A



CAPACIDADES

SOLO FRÍO

MSHWIS736KF-3 3 TR. 220V
 Condensadora MSHWIC736KF-3
 Evaporadora MSHWIE736KF-3

FRÍO - CALOR

MSHWIS736KC-3 3 TR. 220V
 Condensadora MSHWIC736KC-3
 Evaporadora MSHWIE736KC-3



*Imágenes con fines ilustrativos.

CARACTERÍSTICAS

- Refrigerante R-410A.
- Función de autoarranque.
- Condensadora descarga horizontal.
- Display con autodiagnóstico de fallas.
- Switch de alta y baja presión de refrigerante.
- Compresor rotativo INVERTER de velocidad variable.
- Recubrimiento Golden Fin en evaporador y condensador.
- Cuenta con recibidor de líquido para prevenir golpes de líquido al compresor.
- Kit de instalación que incluye: 3 mts. de tubo de cobre, 2 mts. de manguera de drenado, 2 cintas de vinil, 1 paquete de neopreno, 1 pasamuro, 5 mts. de cable de interconexión.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Capacidad (TR)	Capacidad (Btu/h)		Eléctrico (V-F-Hz)	Poder de Entrada (W)	Corriente de Operación (A)	Refrigerante	Eficiencia (W/W)
		Enfriamiento	Calefacción		Enfriamiento/Calefacción	Enfriamiento /Calefacción		SEER
MSHWIS736KF-3	3 TR	36 000	----	220-1-60	4 160 / -----	18,4 A / -----	R410A	17,11
MSHWIS736KC-3	3 TR	36 000	36,000	220-1-60	4 160 / 3 300	18,4 A / 14,6 A	R410A	17,11

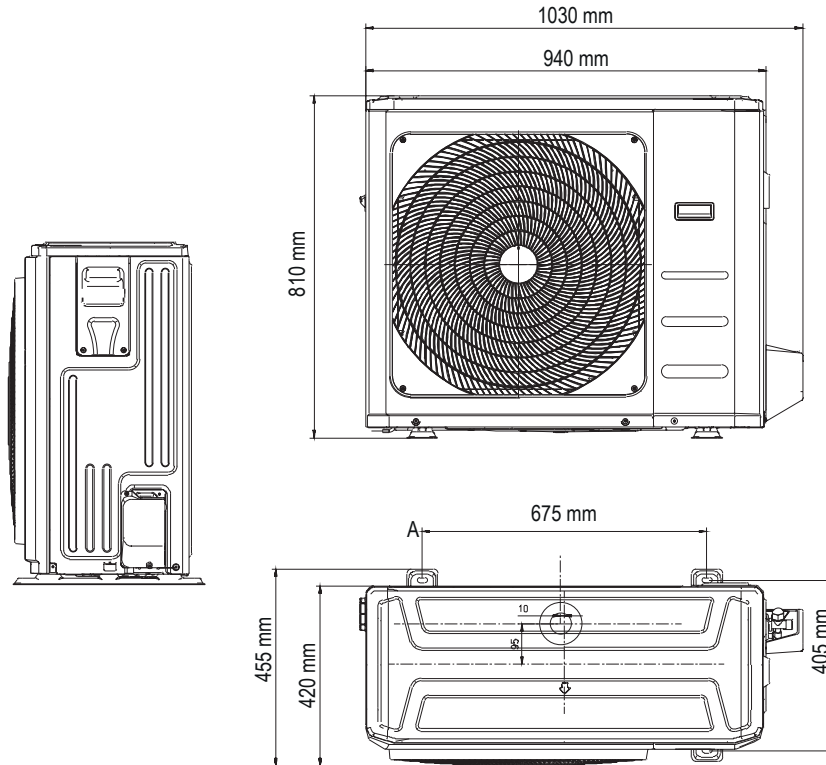
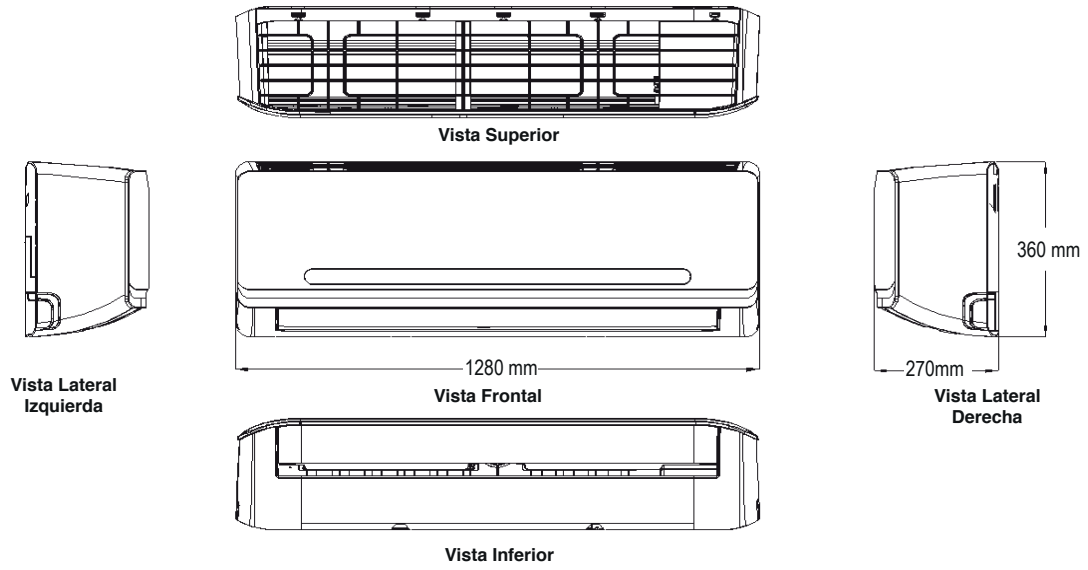
Modelo	Capacidad (TR)	Nivel de Ruido dB (A)		Volumen de Aire (CFM) (High Speed)	Peso Neto (Kg) (EV/COND)
		Evaporadora (H/L/M)	Condensadora		
MSHWIS736KF-3	3 TR	51/45.5/42.5	62.5	886/734/652	17.8 / 62.7
MSHWIS736KC-3	3 TR	51/45.5/42.5	62.5	886/734/652	17.8 / 62.7

El fabricante se reserva el derecho de modificar las características de los equipos, sin previo aviso.

SUBMITTAL **DX**

REV.01.0923

DIMENSIONES DE EQUIPOS



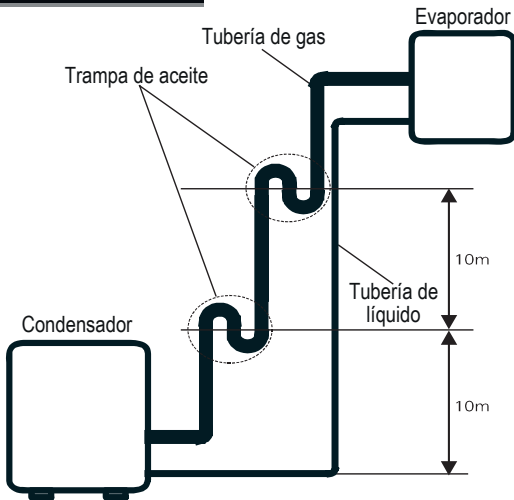
El fabricante se reserva el derecho de modificar las características de los equipos, sin previo aviso.

SUBMITTAL

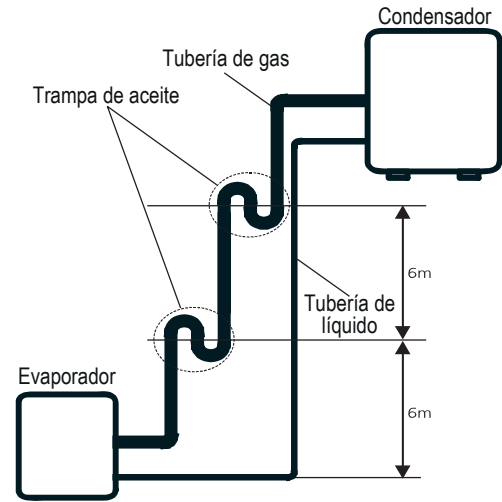
DX

REV.01.0923

DETALLE DE TUBERÍA



Instalación de Evaporadora arriba y Condensadora abajo, se requiere trampa de aceite cada 10m en distancia vertical.



Instalación de condensadora arriba y evaporadora abajo, se requiere trampa de aceite cada 6m en distancia vertical.

LONGITUD Y CARGA DE REFRIGERANTE

LONGITUD Y ELEVACIÓN DE TUBERÍAS PARA MINISPLIT INVERTER.

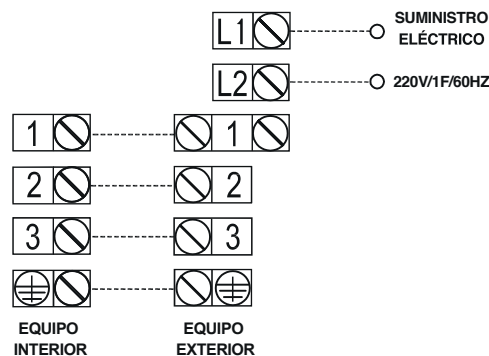
Modelo en Sistema	Diámetro Exterior de Tubería (in)		Distancia Máxima A+B(m)	Elevación Max B (in)	Largo Estándar Kit (m)	Largo Mínimo (m)
	Líquido	Gas				
MSHWIS736KF-3	3/8	5/8	30	15	3	2
MSHWIS736KC-3	3/8	5/8	30	15	3	2

CARGA DE REFRIGERANTE CONTENIDA Y ADICIONAL:

Modelo en Sistema	Carga Refrigerante de Fábrica (gr)	Distancia con la Carga de Refrigerante (m)	Carga de Refrigerante por metro adicional instalado (gr)
MSHWIS736KF-3	2555	7.5	30g/m
MSHWIS736KC-3	2555	7.5	30g/m

DIAGRAMA DE COMUNICACIÓN

MINISPLIT INVERTER DE 3 TR. SOLO FRÍO Y HEAT PUMP



El fabricante se reserva el derecho de modificar las características de los equipos, sin previo aviso.