

Minisplit High Wall INVERTER 3 TR



220V-1F-60HZ | Solo Frío / Frío-Calor

SUBMITTAL

DX

REV.01.0923

CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

Modo de Operación

- Enfriamiento
- Calefacción
- Ventilación
- Secado

Refrigerante

- R-410A



CAPACIDADES

SOLO FRÍO

MSHWIS736KF-3 3 TR. 220V
 Condensadora MSHWIC736KF-3
 Evaporadora MSHWIE736KF-3

FRÍO - CALOR

MSHWIS736KC-3 3 TR. 220V
 Condensadora MSHWIC736KC-3
 Evaporadora MSHWIE736KC-3



*Imágenes con fines ilustrativos.

CARACTERÍSTICAS

- Refrigerante R-410A.
- Función de autoarranque.
- Condensadora descarga horizontal.
- Display con autodiagnóstico de fallas.
- Switch de alta y baja presión de refrigerante.
- Compresor rotativo INVERTER de velocidad variable.
- Recubrimiento Golden Fin en evaporador y condensador.
- Cuenta con recibidor de líquido para prevenir golpes de líquido al compresor.
- Kit de instalación que incluye: 3 mts. de tubo de cobre, 2 mts. de manguera de drenado, 2 cintas de vinil, 1 paquete de neopreno, 1 pasamuro, 5 mts. de cable de interconexión.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

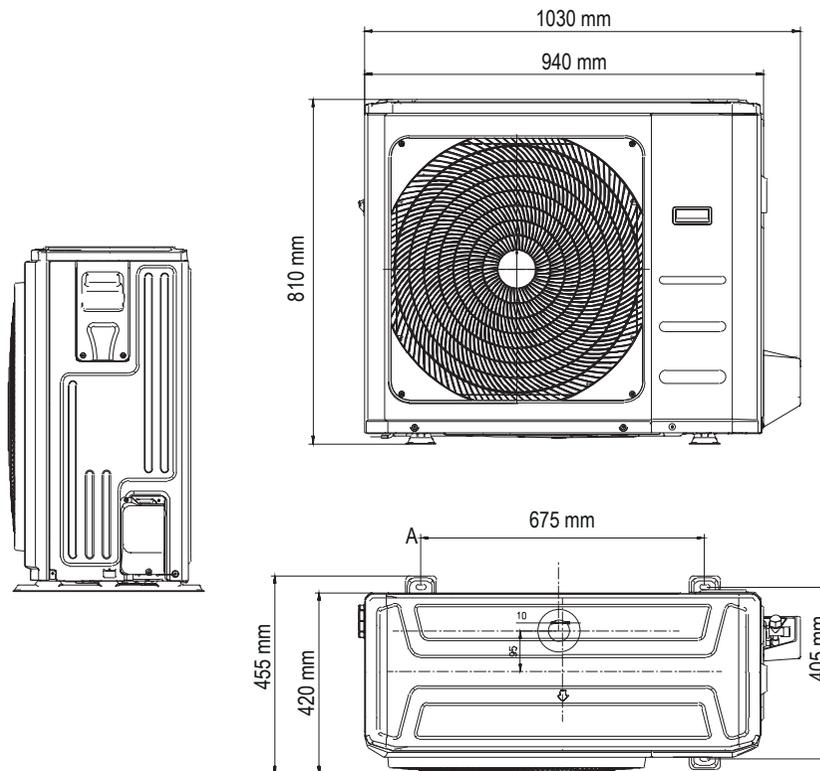
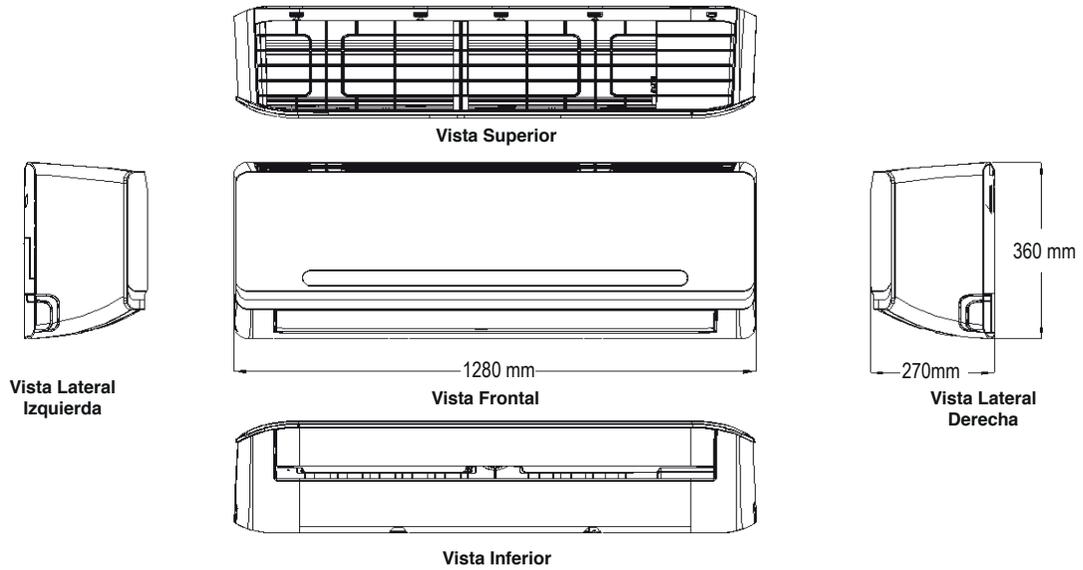
Modelo	Capacidad (TR)	Capacidad (Btu/h)		Eléctrico (V-F-Hz)	Poder de Entrada (W)	Corriente de Operación (A)	Refrigerante	Eficiencia (W/W)
		Enfriamiento	Calefacción		Enfriamiento/Calefacción	Enfriamiento /Calefacción		SEER
MSHWIS736KF-3	3 TR	36 000	----	220-1-60	4 160 / -----	18,4 A / -----	R410A	17,11
MSHWIS736KC-3	3 TR	36 000	36,000	220-1-60	4 160 / 3 300	18,4 A / 14,6 A	R410A	17,11

Modelo	Capacidad (TR)	Nivel de Ruido dB (A)		Volumen de Aire (CFM) (High Speed)	Peso Neto (Kg) (EV/COND)
		Evaporadora (H/L/M)	Condensadora		
MSHWIS736KF-3	3 TR	51/45.5/42.5	62.5	886/734/652	17.8 / 62.7
MSHWIS736KC-3	3 TR	51/45.5/42.5	62.5	886/734/652	17.8 / 62.7

El fabricante se reserva el derecho de modificar las características de los equipos, sin previo aviso.

SUBMITTAL
DX

REV.01.0923

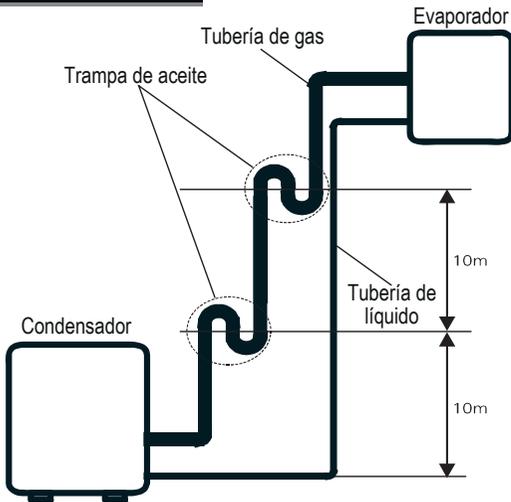
DIMENSIONES DE EQUIPOS


El fabricante se reserva el derecho de modificar las características de los equipos, sin previo aviso.

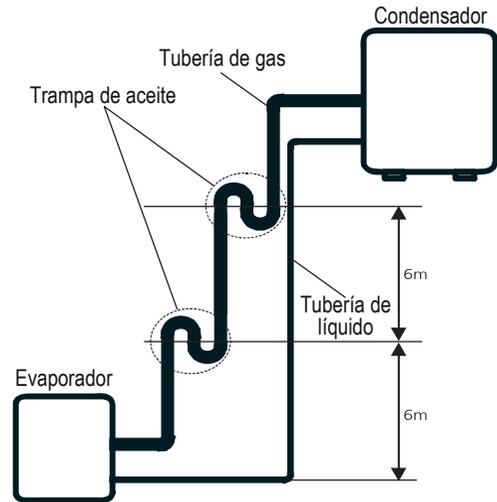
SUBMITTAL DX

REV.01.0923

DETALLE DE TUBERÍA



Instalación de Evaporadora arriba y Condensadora abajo, se requiere trampa de aceite cada 10m en distancia vertical.



Instalación de condensadora arriba y evaporadora abajo, se requiere trampa de aceite cada 6m en distancia vertical.

LONGITUD Y CARGA DE REFRIGERANTE

LONGITUD Y ELEVACIÓN DE TUBERÍAS PARA MINISPLIT INVERTER.

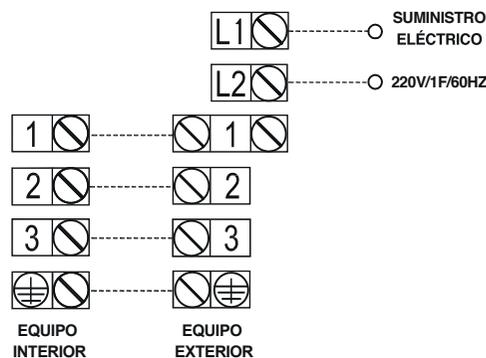
Modelo en Sistema	Diámetro Exterior de Tubería (in)		Distancia Máxima A+B(m)	Elevación Max B (in)	Largo Estándar Kit (m)	Largo Mínimo (m)
	Líquido	Gas				
MSHWIS736KF-3	3/8	5/8	30	15	3	2
MSHWIS736KC-3	3/8	5/8	30	15	3	2

CARGA DE REFRIGERANTE CONTENIDA Y ADICIONAL:

Modelo en Sistema	Carga Refrigerante de Fábrica (gr)	Distancia con la Carga de Refrigerante (m)	Carga de Refrigerante por metro adicional instalado (gr)
MSHWIS736KF-3	2555	7.5	30g/m
MSHWIS736KC-3	2555	7.5	30g/m

DIAGRAMA DE COMUNICACIÓN

MINISPLIT INVERTER DE 3 TR. SOLO FRÍO Y HEAT PUMP



El fabricante se reserva el derecho de modificar las características de los equipos, sin previo aviso.